



すべてはお客様との喜びのために  
~all for your best delight~

## Philosophy



ミッション  
MISSION

### 皆さんの暮らしを 私たちの手でもっと便利に

毎日何気なく使っているものの一つがポリエチレン包材です。ポリエチレン包材がない時代は、紙や木材、陶器、金属などがその役割を果たしていました。昔の人たちは、体積や重量、コストの面で現代にはない不便さを感じながら生活していたのです。ポリエチレン包材の開発は、多くの分野でそれまでの包材に取って代わるものになったのです。また、この素材の進化は、当時の人たちが想像しえない便利さを世の中にもたらしました。「高度な耐久性をもち、簡単に処分できる」「空気は通すが、水は通さない」「軽くて薄い、野外保管にも耐えられる」etc., このような一見矛盾する性質を実現することは私たちの使命の一つです。目立たないが、ないと困る。まさに暮らしのなかの「縁の下の力持ち」のような存在として、ひっそりと輝き続ける。時代は変わろうとも、そのような製品づくりを通じて、これからも皆さんの暮らしをもっと便利にできるよう当社は邁進してまいります。



ビジョン  
VISION

### 世界中の人々のために。 ポリエチレン包材分野で 豊かな未来を創造する

日本ではポリエチレン包材を目にしない日はありませんが、世界中ではまだまだポリエチレン包材の使用比率が低い国々があります。そのような国々では、農業、食品、医療、産業、物流でも他の素材が活用されており、人々は不便さを感じながら生活をしています。私たちのビジョンは、世界中に遍くポリエチレン包材が行き渡り、皆さんの暮らしがより便利に、豊かになるように貢献していくというものです。そして、日本のモノづくりの品質、すなわち世界基準では「ここまでやるのか」という日本品質の素晴らしさを世界の人たちに広めたいと思っています。この国のスピリットはかならずや世界中で理解され、喜ばれ、豊かな未来づくりに貢献していくと信じています。



バリュー  
VALUE

### お客様の期待に応え、 共に喜べるモノづくり。それを通じて、 真の「顧客歓喜」を創出します

私たちの目指すところは世界一の企業です。しかし、世界一大きな、世界シェアがある企業という意味ではありません。世界でただ一つ、つまりオンリーワンの、かけがえのない会社になりたいと考えています。「他の企業ができなかった」「これまで誰も考えつかなかった」「何度も実現しようと挑んだが実現しなかった」。そのような課題が降りかかってくると、しずかにひたむきに、しかし熱く燃えるのが私たちです。これまでの挑戦は、決して一筋縄ではいきませんでした。挑戦のたびに跳ね返されました。その分、アイデアを絞り出して、工夫を持ち寄って、実現して来ました。「林産業なら期待以上の働きをしてくれる」「この会社なら可能にしてくれる」。そのような声が私たちにとって最高の評価であると思っています。

## 会社情報

**名 称** 株式会社 林産業

**役 員** 代表取締役社長 小沼佳史  
代表取締役会長 小沼林子  
常務取締役 大谷修男  
取締役 守屋隆夫  
取締役 平原光  
取締役 山口和範

**創 業** 昭和37年(1962年)5月21日

**資 本 金** 5,000万円

**事業目的** ポリエチレン製軟包装材の製造販売

## 事業所情報



### 東京本社

〒103-0006  
東京都中央区日本橋富沢町10番16号  
MY ARK 日本橋ビル 1F  
TEL : 03-3662-8843(代)  
FAX : 03-3662-8844



### 水戸工場

〒311-1132  
茨城県水戸市東前町1618番地  
TEL : 029-269-2728(代)  
FAX : 029-269-2749



### ひたちなか工場

〒311-1251  
茨城県ひたちなか市山崎152番地  
TEL : 029-264-2521(代)  
FAX : 029-264-2523



### グループ会社 株式会社 林洋行

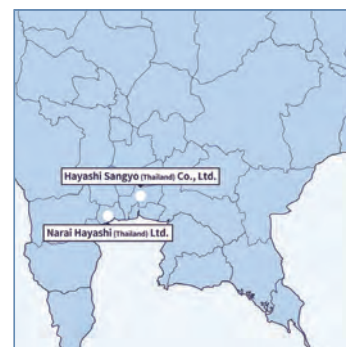
本社 〒103-0006  
東京都中央区日本橋富沢町10番16号  
MY ARK 日本橋ビル 1F  
TEL : 03-3662-8843(代)  
FAX : 03-3662-8844



### 子会社

#### Hayashi Sangyo (Thailand) Co., Ltd.

1/124 Moo 2 l Rama 2 Rd, Thasai,  
Mueang Samut Sakhon, Samut Sakhon,  
74000, Thailand



### 合併会社

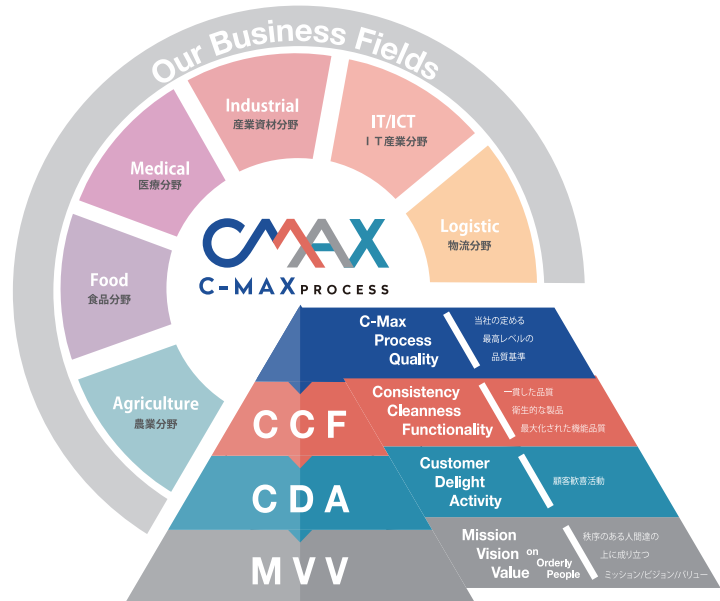
#### Narai Hayashi (Thailand) Ltd.

1/124 MU 2 THANON RAMA II  
THA SAI MUEANG SAMUT  
SAKHON SAMUT SAKHON Thailand

# C-MAX Process



C-MAX Processとは、高い機能性と安全性を保ち、安心して使用できるポリエチレン包装材を提供するために開発された独自の生産システムです。医療品や食料品に求められるクオリティを満たすために、インフレーション～二次加工～物流工程まで徹底した品質管理体制と検査体制を敷いています。



## C-MAX Process 生産環境の特徴

CMPインフレ 第1・2工場



環境：フィルタリング高循環陽圧システム  
搬出入・入退室構造管理 (エアシャワー・非直接出入等)  
塵埃管理 NAクラス 100,000  
(機械稼働時実測 50,000～90,000)  
防虫／防鼠／微生物管理体制

CMPE印刷工場



環境：フィルタリング高循環陽圧システム  
搬出入・入退室構造管理 (エアシャワー・非直接出入等)  
塵埃管理 NAクラス 100,000  
(機械稼働時実測 20,000～50,000)  
防虫／防鼠／微生物管理体制

CMP製袋工場



環境：フィルタリング高循環陽圧システム  
搬出入・入退室構造管理 (エアシャワー・非直接出入等)  
塵埃管理 NAクラス 100,000  
(機械稼働時実測 20,000～90,000)  
防虫／防鼠／微生物管理体制

## C-MAX Process 環境管理の特徴

### 管理されるソフト面 (管理基準書より抜粋)

- 作業所の衛生管理
- 作業者の衛生管理
- 加工工程の安全衛生管理
- 原材料・中間製品・製品の安全衛生管理
- 原材料・中間製品の安全衛生管理
- 製品の安全衛生基準
- 作業所内外の清掃管理 トイレの管理
- 作業所の陽圧管理
- 作業所の落下菌管理
- 作業所の塵埃管理
- 製品の安全衛生に関する異常発生処置管理
- 安全衛生管理記録 etc…



## 製造工程

### インフレーション



ポリエチレン原料（ペレット状）を加熱し、溶かしながら円筒状に押し出す。そこに空気を吹き込み、風船のように膨らましながらか同時に冷却し、2枚の板の間を通して2つに折り畳み、巻き取り機で巻き取る工程です。

インフレーション工場では、水戸/ひたちなか工場合わせて、大小それぞれに生産機を有し、折り幅3200mmまで生産可能となっています。

### 印刷



凹版（凹が掘られた版）を使用し、インフレーション工程で仕上げたフィルムに印刷する工程。凹版にインキを付着させ、ドクターと呼ばれる刃で余分なインキを落とします。さらに、「圧胴」と呼ばれるローラーで圧力をかけながら、版の間へフィルムを通してインキを輪転させるグラビア印刷方式で印刷していきます。CMP印刷工場では1～7色まで対応出来るグラビア印刷機を3系列有しています。

### 製袋



インフレーションや印刷工程で仕上げたフィルムをヒートシールし、必要な長さにカットして袋状にする工程。（※ヒートシールとは熱でフィルムを接着させる方式）

製袋工場では幅2000mmまでの大型平袋や角袋等を生産することができます。

## 国内各工場の生産能力

	水戸工場	ひたちなかCMP工場
<b>インフレーション</b>	<b>LDPE / LLDPE / 各種生産インフレーションライン</b> 生産サイズ 折り幅～3,000mm迄（多層機4台） 生産能力 4,000t/年（機械台数：13台） 生産環境 <b>インフレ第一工場：</b> 陽圧システム、搬出入・入退室構造管理 <b>インフレ第二工場：</b> 陽圧システム、搬出入・入退室構造管理	<b>LDPE / LLDPE / 各種生産インフレーションライン</b> 生産サイズ 折り幅～3,200mm迄（多層機3台） 生産能力 6,000t/年（機械台数：17台） 生産環境 <b>インフレCMP第一工場：</b> 陽圧システム、搬出入・入退室構造管理、NAクラス100,000 <b>インフレCMP第二工場：</b> 陽圧システム、搬出入・入退室構造管理、NAクラス100,000
<b>印刷</b>	生産方式 フレキソ 生産設備 2色機1台 生産サイズ 850mm幅 640mmピッチ 生産環境 陽圧システム／搬出入・入退室構造管理	生産方式 グラビア 生産設備 7色機1台（振り分け）3色機1台 生産サイズ 700mm幅 900mmピッチ 生産能力 3,000万m <sup>2</sup> /年 生産環境 陽圧システム／搬出入・入退室構造管理 NAクラス100,000
<b>製袋</b>	生産内容 平袋/GZ形状、角底袋、ECOTEX ECOTEX2 生産サイズ 幅：200～2,000mm 生産環境 搬出入・入退室構造管理 生産能力 1,500t/年	生産内容 平袋/GZ形状、角底袋、ECOTEX 生産サイズ 幅：200～2,000mm 生産環境 陽圧システム／搬出入・入退室構造管理 NAクラス100,000 生産能力 4,500t/年



林産業はC-MAX Processに基づき、IT産業分野、医療分野、食品分野、産業資材分野、物流資材分野、農資材分野、生活関連資材分野、建築資材分野などの広い分野に様々な製品を提供しています。

農業分野

ハウス栽培や野菜・果物の発育には欠かせないマルチフィルム

- 農ポリ【一般用農ポリ／透明マルチ・着色マルチ(黒色)／有孔マルチ(銀ネズ・黒色)／畝マルチ(シート)】
- 農業用途袋【野菜袋(キュウリ、ゴボウ、ネギ、ニラetc)／もみ袋】
- 畦保温用チューブ【ホットマルチ】

医療分野

人工透析の濾過材の原材料や、アミノ酸の原材料包装袋等

各種の医薬中間袋／医薬向け包装材／医療器具用外装袋／錠剤・カプセル向け緩衝材用フィルム

IT産業分野

PDP/TFTディスプレイなどの小さなゴミ(0.2 $\mu$ )を嫌う製品の包装

高機能包装袋(内部洗浄度を高く保持した袋・フィルム)／永久型帯電防止袋

食品分野

食品加工の工程に関わるすべての包装袋

各種の加工外装用袋／砂糖袋／塩袋／米袋(片面レーザー／両面レーザーおよびパンチ穴生産対応可)／油脂袋／粉袋／液卵袋

産業資材分野

生産工場で生産されるあらゆる機械・製品の梱包装袋包装フィルム

グラスウール用フィルム・外装袋／クラフト重袋用内袋／一般産業用自動包装フィルム・チューブ・袋

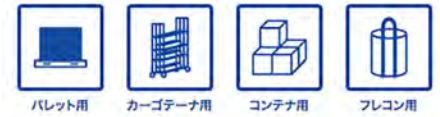
物流分野

自社開発の天面角底袋“ECOTEX”  
(大手化学メーカーの屋外保管原料のカバーなどで採用)

- パレットカバー
- ECOTEX(野外保管型パレットカバー)
- ピタット(ストレッチバンド)
- コンテナ用大型角底内袋
- ペットボトル用(プリフォーム)大型角底内袋
- 合成ゴムベール用大型角底内袋
- その他各種フレコン内袋

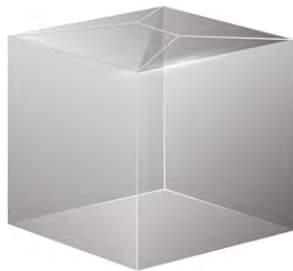
## 代表的な製品

パレットカバー



ポリエチレン製大型角底袋

製品単体イメージ



当社のパレットカバーは、従来の平袋やGZ袋と異なり、荷物にフィットし雨やホコリ、風の害から商品を守ります。また、地域環境の美化にも貢献します。

## ECOTEX ECOTEX

屋外保管用耐候性パレットカバー



パレットカバーが進化しました。  
耐久性・耐候性にすぐれ作業性も良好なパレットカバーの屋外バージョンです。  
環境・リサイクル対応です。

### パレットカバーに機能をプラス

**特殊原料配合** 長期保管用に最適です

**屋外保管用** 耐久性・耐候性能を大幅にUP

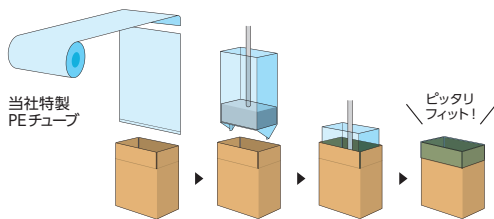
**カラー仕様** 紫外線をカット。過度な温度上昇も防ぎ、保管製品を保護します

**色タイプ** 表白・裏黒タイプ / ALL白タイプ

**採用例** 大手樹脂メーカー等にて屋外保管用にご使用頂いております。

## PS FIT PS FIT

内袋自動装填機用PEチューブ



### PS FITはここが違う！

- 「内袋は、きちんとフィットしてほしい」との“お客様の声”を実現！
- お客様の生産環境は千差万別。
- 自動装填機も各社から発売。
- 両方満足する理想的な内袋！
- 林産業が長年培った製袋加工のノウハウを活かし、お客様の立場で開発！
- どのような環境でもフィットするオーダーメイド感覚の内袋「PS FIT」！
- N/Aクラス100,000～500,000のクリーンルームで製造。安心して使えます！
- サイズバリエーション 200～3200mmまで対応！
- 様々な樹脂素材から選択も可能！

## ピタット ピタット

ストレッチバンド



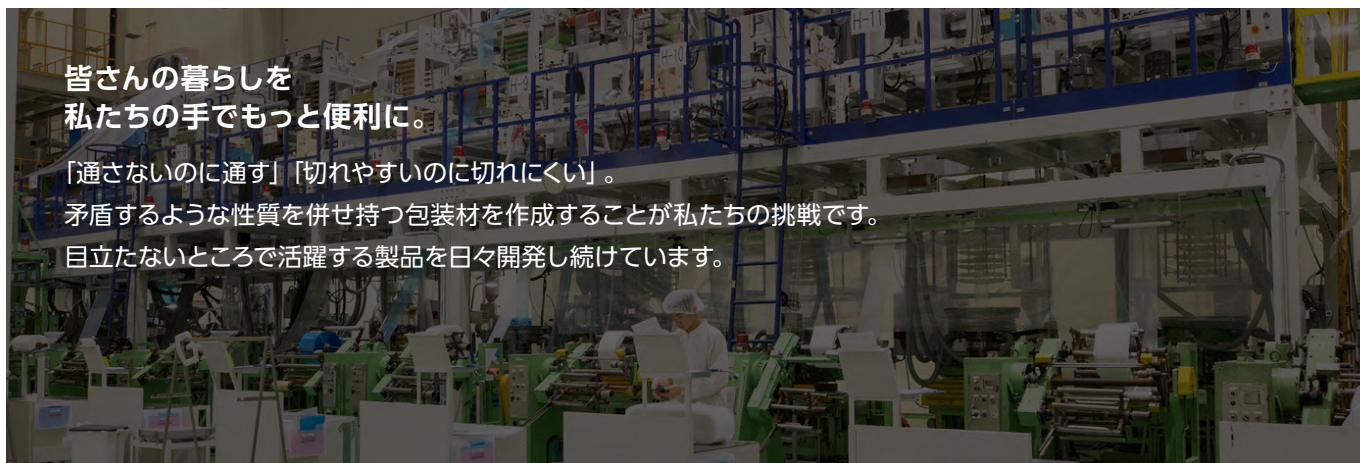
### 荷崩れ防止に、パレットカバーの裾押さえに最適！

パレット上の荷物の荷崩れ防止やパレットカバーの裾押さえにストレッチフィルム、紐類、粘着テープ、バンド類(PP・ゴム)などが多く使われておりますが、それに替わる弊社独自に技術開発したフィルム特性を活かし、ポリエチレンを素材にした画期的な製品です。

### サッと取り出せる新パッケージ、抜群の伸縮性

極めて伸縮性の強いフィルムで、保持力に優れておりパレット上の荷物の安定性を保ち、また掛ける作業が簡単且つ迅速に出来、作業効率UPに貢献します。

## R&D (研究開発) Research & Development



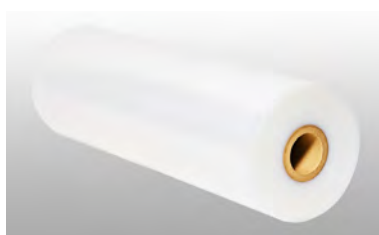
皆さんの暮らしを  
私たちの手でもっと便利に。

「通さないのに通す」「切れやすいのに切れにくい」。

矛盾するような性質を併せ持つ包装材を作成することが私たちの挑戦です。

目立たないところで活躍する製品を日々開発し続けています。

### シーラント フィルム



食品・日用消費品などのプラスチックフィルム包装には、強度、機能性、意匠性を持つ基材フィルムと、密封する為のシーラントフィルムの複合フィルムが使用されています。

### ガスバリアー フィルム



食品などの包装では、内容物をなるべく劣化させずに、長期間保つことができるロングライフ性が要求される場合が多いです。この目的に沿った、ガス（酸素、炭酸ガスなど）をバリアーする性能があるフィルムのことです。現代の食品流通には欠かせないものとなっています。

### ストレッチフード フィルム



パレットに積載された荷物を安全に保管、輸送する為に、ゴム弾性のある特殊ポリエチレン筒状フィルムの天井部分をシールカットした後、引き伸ばしながら、全体を被せ、ゴムの戻って荷物に密着、抑えて、保護と輸送時の安定に寄与する。この包装様式をストレッチフード包装と呼び、使用されるフィルムがストレッチフードフィルムです。

### バッグインボックス用 フィルム



化成品、飲料などの液体の輸送形態のために、プラスチックフィルムを内袋として使用し、カートンボックスなどを外包装とするバッグインボックスがあります。この内袋用フィルムも当社で製造しています。

### 易カット フィルム



プラスチック包装袋では、器具を使わずに開封ができる易カット性が要求されるケースが多いです。この目的に開発されたのが易カットフィルムです。品質を保ちながら、開けたいときにサッと切れることが大事です。切りたくないときに安易に切れてしまってはNGとなります。

## 環境方針



地球の未来のために私たちができること

当社は、企業の活動すべてがあらゆる環境に守られ、その上に成り立っていることを深く認識し、感謝の心で地域環境を保全そして調和しながら、企業に関わる全ての人に喜ばれる企業であり続けることを目指します。

### 基本行動方針

- 全社員参加で地域環境を保全し、またそれと調和しながら、環境マネジメントシステムを継続的に改善します。
- 環境関連の法律・規制・条例及び当社の同意するその他の要求事項を順守します。
- 資源及びエネルギーの有限性を深く認識し、それらの効率的利用・節約に積極的に取り組みます。
- 数値的な環境負荷の低減に努めると同時に、五感に訴える美しい企業であることを目指します。
- 顧客との製品設計において環境を意識した提案を実施し、環境要望に応えられるエコロジー製品の開発を推進します。
- 生物多様性保全に配慮した事業活動に努めます。

### 環境CSR活動

#### Bリーグ・茨城ロボッツとのクリーン活動展開中!

茨城県を拠点に、Bリーグで活躍する茨城ロボッツ。

当社が取り扱う環境に優しい原材料:

クリーンバッグを試合会場内にてファンに配布。

地球の将来のために、環境活動の一環として

取り組んでいます。

